





Paris - France

### CONTROL UNITS RANGE





Sacramento - USA

UK Lifting and maintenance systems for all types of rolling stock.

Light weight, achieved by use of finite element stress analysis of the jack structure, makes the jacks easy to move by the operator.

The jacks can be controlled in sets of 4, 8, 12 etc. to perform single or multi vehicle synchronised lifts.

The modular control system allows the operator to configure the jacks to suit the required operation. For multi vehicle simultaneous lifts, the control can be either by means of a central control panel or a number of linked mobile controllers. Proven reliability and long life are provided by the use of an irreversible trapezoidal screw / lifting nut arrangement and a highly robust jack structure. The enclosed design of the jack column means that

moving parts are guarded, minimising the potential for an accident in operation. Jack height is monitored by special twin channel absolute encoder, ensuring accurate synchronisation and no loss of synchronisation due to power failure. Additionally, this eliminates the need for limit switches and a pulse counter, so improving the reliability of the equipment.

Twin microprocessor controls with watchdog systems ensure the safe operation of the jacks. Safety features such as phase correction / detection and load nut wear detection also maximise operational safety.

Jack configuration can be customised to suit the customer's application – lifting height, extending anvil, rail mounted, load cells for vehicle weighing etc.

The jacks are fully compliant with all the relevant norms for vehicle lifting jacks and are manufactured under UNI EN ISO 9001 approved quality system, as well as being EC certified by an independent test house.



London - UK

 Systèmes de levage et d'entretien pour chaque type de matériel roulant. Grâce à une structure qui permet une capacité de charge élevée avec un poids limité, les colonnes peuvent être facilement déplacées sur un sol plein et rigide, qui puisse bien accepter leur pression, pour être amenées sur le lieu de levage et être placées sous la charge. Chaque colonne d'un groupe peut être commandée individuellement, pour une prise en force de la charge correcte et sûre. Contrôlables par un ou plusieurs pupitres, les colonnes peuvent être reliées pour former des groupes de levage de 4, 8, 12 colonnes ou plus. La synchronisation permet l'iso niveling automatique des colonnes soulevant un même wagon et entre les groupes de colonnes soulevant un train entier. Le projet modulaire des pupitres permet à l'opérateur de redéfinir le nombre de groupes d'un même système de levage et le nombre de colonnes de chaque groupe, ainsi que le nombre d'opérateurs nécessaires à la supervision du levage. La raideur de la structure, ainsi qu'un mécanisme fiable de vis sans fin, assurent une durée de vie très élevée et une exceptionnelle fiabilité. La structure est conçue pour éviter tout risque d'écrasement et de sectionnement des membres des opérateurs.

Des transducteurs absolus de position, des détecteurs d'usure de la vis sans fin, des capteurs de charge, des détecteurs de blocage du bec, un contrôle automatique des séquences des phases et de nombreux autres moyens mécaniques et de logiciel, sont installés sur toutes les colonnes. La redondance des dispositifs assure un fonctionnement sûr en toutes conditions. Les relevage peuvent être adaptés aux besoins spécifiques du client. Nos produits sont conformes à toutes les normes en vigueur, au sujet des systèmes de levage pour véhicules. Notre société est certifiée UNI EN ISO 9001 et les systèmes de levage sont certifiés par un organisme tiers, notifié par la Communauté Européenne.



 Sistemas de elevación para el mantenimiento de todo tipo de material ferroviario.

Las columnas elevadoras gracias a su estructura ligera, permiten una "alta capacidad" de carga, facilitando el desplazamiento sobre el pavimento, para colocarlas en el punto de elevación y posicionarlas correctamente bajo la carga.

Cada columna del juego se puede controlar individualmente, para permitir el posicionamiento de la carga sea seguro y correcto.

Controladas a través de una o más centralitas de mando, las columnas pueden conectarse en juegos de

4, 8, 12 o más columnas. La sincronización permite el realineado automático de las columnas que elevan un mismo vagón y entre los juegos que elevan un tren completo. El diseño modular de la centralita de mando permite al operario preseleccionar el número de juegos de un mismo sistema de elevación y el número de columnas de cada juego, así como también el número de operarios necesarios para la supervisión de la elevación. La robustez de la estructura con mecanismo de tuerca, eje-sinfín aseguran una larga duración y fiabilidad.

El diseño totalmente cerrado de las columnas evita cualquier peligro de accidente por contacto.

Las columnas están provistas de codificadores absolutos, finales de carrera, sensores de desgaste de la tuerca, sensores de carga, sensores de bloqueo de la columna, control automático de la secuencia de fases, así como de diversos elementos mecánicos y de software. Alta fiabilidad en todos los elementos para asegurar un funcionamiento seguro bajo cualquier condición.

Los elevadores pueden adaptarse a las exigencias específicas del cliente. Nuestros productos están en conformidad con todas las normas en vigor para los sistemas elevadores de vehículos.

Fabricados bajo normativa ISO 9001. Los sistemas de elevación tienen Certificado CE emitido por un organismo independiente.



Roma - Italy



Paris - France



Vicenza - Italy

 Hebe- und Wartungsanlagen für alle Arten von Schienenfahrzeugen.

Dank einer Konstruktion, die eine hohe Tragfähigkeit mit niedrigem Eigengewicht vereint, können die Hebeanlagen auf zementierten Werkstattböden eingesetzt und einfach verschoben werden.

Jeder Hebebock einer Gruppe kann einzeln zur richtigen und sicheren Lastaufnahme angesteuert werden.

Die Hebeböcke können durch eine oder mehrere Steuereinheiten gesteuert werden.

So können Hebegruppen von 4, 8, 12 oder mehr Hubeinheiten gebildet werden.

Die Synchronisation garantiert

den automatischen Niveaubaustausch beim Heben einer ganzen Komposition.

Die modulare Konzeption der Steuereinheiten ermöglicht dem Benutzer, die Anzahl der zu einer Gruppe zusammen geschlossenen Hebeböcke nach Bedarf zu kombinieren.

Die Steifigkeit der Struktur und ein zuverlässiges Schneckengetriebe garantieren eine lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit.

Die geschlossene Konstruktion der Hebeböcke schließt Verletzungen von Körperteilen aus.

Alle Hebeböcke sind mit Positionsgebern, Sensoren für den Tragmutterverschleiss, Lastsensoren, Blockiersensoren für den Greifarm und Phasensequenzkontrolle ausgestattet.

Die Redundanz der Dispositivs garantiert die Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen. Die Hebeböcke können kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden.

Unsere Produkte erfüllen alle gültigen Normen, über Hebeanlagen für Fahrzeuge.

Die Firma Eurogamma ist UNI EN ISO 9001 zertifiziert und die Hebeanlagen sind CE-zertifiziert von einer zugelassenen Körperschaft.



Torino - Italy



London - UK



Drancy - France

## Bologna - Italy



 Sistemi di sollevamento e di manutenzione, per ogni genere di materiale rotabile.

Le colonne di sollevamento, grazie ad una struttura che permette un'alta capacità di carico con peso limitato, possono essere facilmente spostate su pavimentazioni industriali piane, per essere portate nella postazione di sollevamento ed essere posizionate sotto il carico. Ogni colonna di un gruppo è comandata individualmente per una corretta e sicura presa in forza del carico.

Controllabili da una o più centraline, le colonne possono essere collegate per formare gruppi di sollevamento di 4, 8, 12 o più colonne.

La sincronizzazione consente la riequilibratura automatica delle colonne che sollevano uno stesso rotabile e fra i gruppi di colonne che sollevano un intero treno.

Il progetto modulare delle centraline consente all'operatore di definire il numero di gruppi di uno stesso sistema di sollevamento ed il numero di colonne di ogni gruppo, nonché il numero di operatori necessari alla supervisione del sollevamento.

La rigidità della struttura ed un affidabile meccanismo chiocciola-vite senza fine, assicurano durata ed affidabilità. La struttura, completamente chiusa, evita ogni rischio di schiacciamento o tranciamento degli arti degli operatori. Trasduttori assoluti di posizione, sensori di usura chiocciola, sensori di carico, sensori di blocco della benna, controllo automatico di sequenza fasi e molti altri accorgimenti meccanici e software sono installati su tutte le colonne. La ridondanza dei dispositivi assicura un funzionamento sicuro in ogni condizione. I sollevatori possono essere adattati alle specifiche esigenze del cliente. I ns. prodotti sono conformi a tutte le norme in vigore per sistemi di sollevamento per veicoli.

La nostra azienda è certificata UNI EN ISO 9001 ed i sistemi di sollevamento sono certificati CE da un ente indipendente e riconosciuto dalla Comunità Europea.



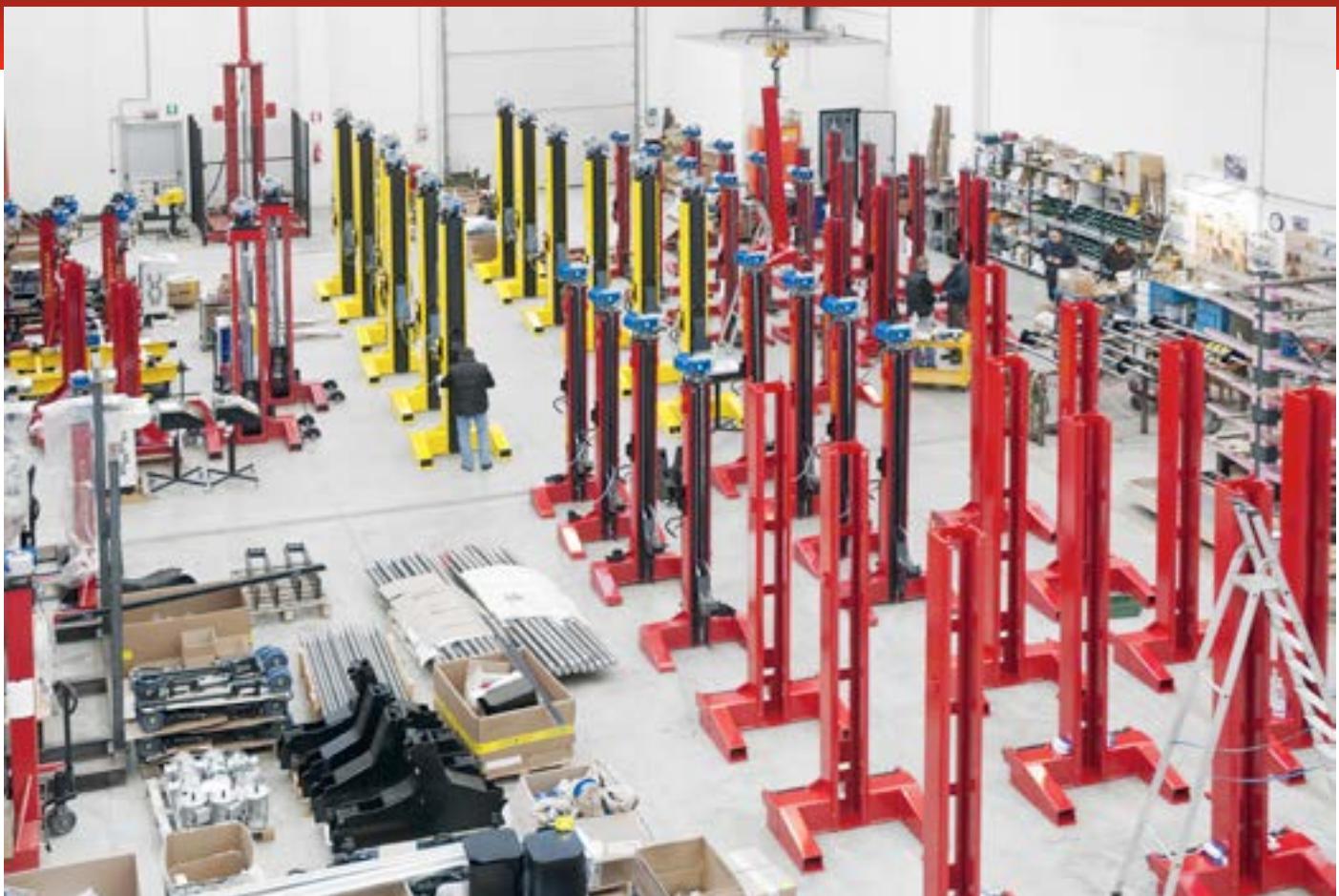
Azay-sur-Cher  
France



Riyadh - Saudi Arabia



Crespin - France



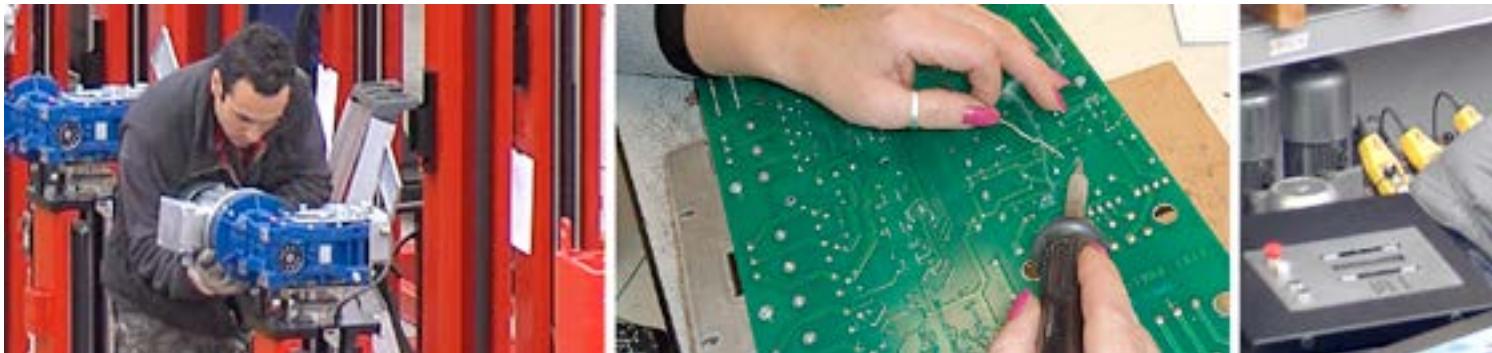
 Eurogamma manufactures lifting and maintenance systems for rolling stock, cooperating with the final customer. Power: from 5 tons up to 50 tons per jack.

 Eurogamma produit systèmes de levage et d'entretien des systèmes roulants, en co-design avec le client final. Puissance: de 5t jusqu'à 50t pour vérin.

 Eurogamma produce sistemas de elevación para el mantenimiento de todo tipo de material ferroviario, en cooperación con el cliente final. Capacidad de carga: desde 5 toneladas hasta 50 toneladas por columna.

 Eurogamma produziert Hebe- und Wartungsanlagen für Schienenfahrzeuge, in Zusammenarbeit mit dem Endkunde. Tragkraft: vom 5t bis 50t pro Säule

 Eurogamma produce sistemi di sollevamento e manutenzione di materiali rotabili, in co-design con il cliente finale. Forza di sollevamento : da 5t a 50t per colonna.



# Norms - Normes - Normas - Normen - Norme

Compliance to: Conformité avec: Conformidad con: Übereinstimmung mit: Conformità con:



UNI EN 12100:2010

UNI EN ISO 13857:2008

EN 349:2008

UNI EN ISO 13850:2008

EN 1493:2010

UNI EN ISO 9000:2005

UNI EN ISO 9001:2008

CEI EN 60204-1:2006-09 (CEI 44-5) : Ed. 4 (fasc. 8492)

CEI EN 60204-32:2009

CEI EN 61000-4-4:2006-01 (CEI8 210-35) : Ed. 2 versione bilingue (fasc. 8098)

EN 13849-1:2008 (ISO 13849-1:2006)

EN 13849-2:2008 (ISO 13849-2:2003)

The production of the lifting systems is always in compliance with the evolution of the norms.

La production des systèmes de levage est toujours en conformité avec l'évolution des normes.

La producción de los grupos de elevación está siempre en conformidad con la evolución de las normas.

Die Produktion der Hebeanlagen ist immer in Übereinstimmung mit der Entwicklung der Normen.

La produzione dei gruppi di sollevamento è sempre in conformità con l'evoluzione delle norme.





**SILCOMMNORTH UAB**

[www.silcommnorth.com](http://www.silcommnorth.com)

[hello@silcommnorth.com](mailto:hello@silcommnorth.com)

Phone +370 67216691

Antakalnio g. 17, Vilnius 10312, Lithuania

&  
**eurogamma**

